

**UNA NUOVA FLOTTA SOLCA I MARI. FPT INDUSTRIAL AMPLIA LA SUA GAMMA DI MOTORI MARINI CONFORMI ALLA NORMATIVA STAGE V CON IL LANCIO DI UN NUOVO MODELLO E DELLE CONFIGURAZIONI CON KEEL COOLING**

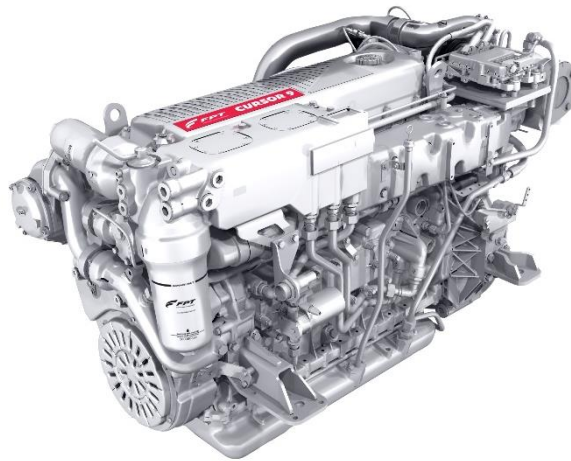
Torino, 21 aprile 2021

Con l'evento digitale internazionale **"Marine Virtual Experience"**, **FPT Industrial** ha presentato l'**ampliamento della sua offerta di motori marini per applicazioni commerciali**, specificamente sviluppati per soddisfare le esigenze del maggior numero di clienti finali.

Il focus è stato la presentazione del nuovo **motore C90 170 Stage V** dedicato alle **missioni pesanti** e caratterizzato da una mappatura ottimizzata dell'iniezione di carburante, che evita la necessità di utilizzare un sistema di post-trattamento a base di urea. L'altro punto forte dell'evento globale di lancio è stata la presentazione del **sistema di raffreddamento in chiglia (keel cooling)**, una soluzione particolarmente efficace per raffreddare i motori che operano in **acque sabbiose, fangose e poco profonde**, perché evita il rischio di ostruire i filtri e di danneggiare le pompe di aspirazione dell'acqua di mare usata per il raffreddamento.



PRESS RELEASE



*Il motore FPT Industrial C90 170 Stage V*

Con l'aggiunta del più recente **motore C90 170 Stage V**, FPT Industrial espande ulteriormente la sua offerta globale per il settore nautico, che comprende 8 modelli con potenze **da 85 CV fino a 1000 CV**, continuando nel percorso di completo rinnovamento della sua gamma di motori marini, avviato a partire dal 2020.

Questa tipologia di motore è stata specificatamente progettata per le missioni commerciali più pesanti e offre **170 CV a 2000 rpm** e **1105 Nm** di coppia a **1000 rpm**. Le sue applicazioni includono il **trasporto di passeggeri, navi da carico o piattaforme galleggianti, rimorchiatori a spinta, pescherecci a strascico e draghe**, che operano principalmente su fiumi, laghi, così come su canali cittadini e aree protette di tutta Europa.

Per soddisfare i severi requisiti imposti della normativa Stage V, FPT Industrial ha seguito una strada diversa. Invece di affidarsi a un sistema di post-trattamento a base di urea, il Brand ha scelto di concentrarsi sull'**ottimizzazione della mappatura** del motore. Il risultato è una **riduzione del 30% delle emissioni di HC, NOx e PM** rispetto alla versione precedente e, inoltre, un significativo **contenimento del costo totale di possesso (TCO)**. L'elevato livello complessivo di sostenibilità del nuovo propulsore è confermato anche dall'adozione di uno specifico sistema di ritenzione dell'olio che impedisce la combustione dell'olio di lubrificazione delle valvole, con una **sostanziale riduzione dei fumi**. Il motore C90 170 Stage V è **omologato dai principali enti normativi internazionali** e amplia la famiglia di propulsori Stage V di FPT Industrial, che ora comprende una gamma di modelli con cilindrata da 4 a 9 litri e offre ai clienti una delle più ampie possibilità di scelta sul mercato.

Il motore **N40 170 Stage V** ha rappresentato il primo passo dell'espansione della gamma marina di FPT Industrial. Nella sua configurazione standard è progettato per erogare fino a **250 CV a 2800 giri/min** per le **imbarcazioni da diporto europee** e in questa specifica configurazione è **conforme agli standard di emissione più severi**, come l'**Inland Waterway Vessels (IWW) Stage V**.

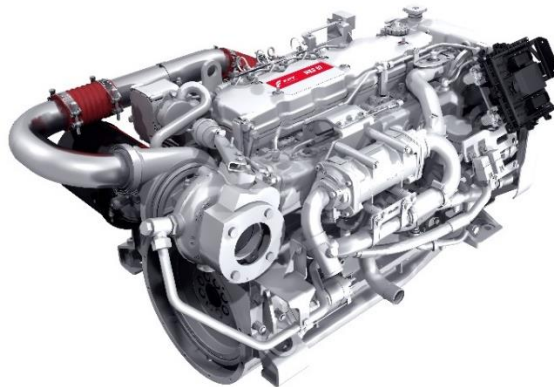
Il motore **N67 450 N** del Brand è destinato ad **applicazioni commerciali leggere e da diporto nei mercati del Nord America e dell'Europa**. Eroga **450 CV a 3000 giri/min** e **1305 Nm di coppia a 1800 giri/min**. Il motore N67 450 N è conforme alle normative sulle emissioni EPA e IMO e dispone di un sistema di **raffreddamento potenziato** e di una migliore **modalità di iniezione a basse temperature**. Evoluzione della famiglia di motori marini NEF di FPT Industrial, questo modello offre una notevole versatilità, soddisfacendo le esigenze di potenza di un'ampia e crescente gamma di imbarcazioni, tra cui la popolarissima categoria di **cruiser e yacht fino a 12 metri, piccoli traghetti, imbarcazioni delle forze di sicurezza, barche per la ricerca e soccorso e pescherecci leggeri**. Caratterizzato dalle stesse innovazioni tecnologiche, questo modello è stato lanciato anche sul mercato europeo come N67 170, con una potenza di 170 CV a 2300 rpm e conforme alla normativa IWW Stage V.

La seconda grande novità presentata nel corso della "Marine Virtual Experience" di FPT Industrial è stata l'introduzione del **sistema di raffreddamento in chiglia (keel cooling)** adottato sui motori **N40 250 E, N67 450 N e N67 570 EVO**. Attraverso un completo

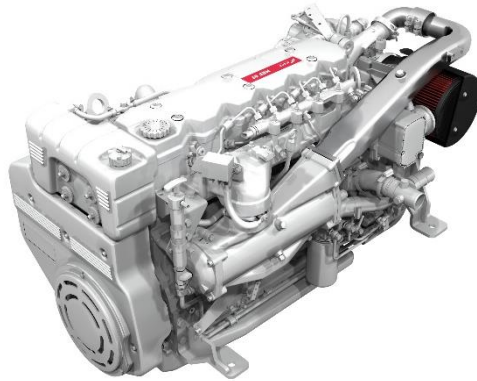
ripensamento del layout dei motori, questo specifico sistema di raffreddamento dimostra l'attenzione del Brand alle esigenze dei clienti che operano in **acque torbide o poco profonde**, che vogliono evitare continue problematiche legate ai circuiti di raffreddamento ad acqua di mare.



*Il motore FPT Industrial N40 250 E in configurazione keel cooling*



*Il motore FPT Industrial N67 570 E in configurazione keel cooling*



*Il motore FPT Industrial N67 450 N in configurazione keel cooling*

Grazie alla sua posizione lungo la chiglia o incorporata nello scafo stesso, quindi in costante contatto con l'acqua, il sistema può **trasferire efficacemente il calore tra il refrigerante e l'acqua**, senza la necessità di far circolare acqua salata nel motore.

I principali vantaggi che si ottengono includono la **protezione del motore dalla corrosione dell'acqua di mare**, l'**eliminazione del rischio di ostruzione continua del filtro dell'acqua di mare** e i frequenti danni alla girante. I **rimorchiatori trasportabili**, le **barche** e i **pescherecci commerciali** che operano in acque torbide, nelle vie navigabili interne e nei porti trarranno tutti grande vantaggio da questo sistema, che può essere utilizzato non solo per gli **scafi dislocanti** ma anche per le **barche da pesca ad alte prestazioni**.

L'evento ha rappresentato anche l'occasione per FPT Industrial di mostrare il **video del concept marino Cursor X**. Si tratta di altro importante elemento per rafforzare il focus dell'azienda sulla propulsione alternativa. Per vedere il video, [clicca qui](#).

*“«Fare qualcosa per il domani a partire da oggi», questo è lo spirito che ha sempre guidato il nostro Brand”, afferma **Fabio Rigon**, Vice Presidente FPT Industrial Europe. “Per questo continuiamo ad ampliare il nostro portafoglio prodotti introducendo nuovi motori marini sostenibili, insieme a tecnologie specifiche, come il sistema di raffreddamento in chiglia, volte a soddisfare le esigenze di chi opera in condizioni particolari e difficili. Questo è ciò che intendiamo quando diciamo che ci piace essere i migliori nel servire i nostri clienti”.*

*“In FPT uno dei nostri motti più importanti è: «Voi parlate, noi vi ascoltiamo», perché vogliamo essere vicini ai nostri clienti, fornendo la migliore soluzione possibile per il loro business. Inoltre, facciamo leva su una strategia di Customer Centricity offrendo servizi mirati a rendere i nostri clienti felici e a proprio agio nel lavorare con noi”, aggiunge **Guglielmo Tummarello**, FPT*

Industrial Marine Segment Director. *“I prodotti marini di FPT Industrial, compresi quelli più recenti, sono progettati e sviluppati per offrire la perfetta combinazione di prestazioni, efficienza e affidabilità”.*

*“Offriamo ai clienti soluzioni su misura per le loro esigenze”,* afferma **Braden Cammauf**, Head of FPT Industrial Brand Nafta. *“Con il sistema di raffreddamento in chiglia siamo pronti a sostenere chi lavora in acque sabbiose, fangose o poco profonde con i servizi più aggiornati e competitivi”.*

#### **Caratteristiche Motore C90 170 Stage V**

Disposizione:	6 cilindri in linea
Sistema di iniezione:	Common Rail
Alimentazione aria	TCA
Valvole per cilindro:	4
Cilindrata:	8,7 l
Alesaggio x Corsa:	117 x 135 mm
Potenza Max nominale:	125 kW / 170 CV
Coppia massima:	1105 Nm @ 1000 rpm
Peso a secco:	950 Kg
Dimensioni (L/W/H):	1700 x 870 x 970 mm
Impianto di raffreddamento	Liquido

#### **Caratteristiche Motore N40 170 Stage V**

Disposizione:	4 cilindri in linea
Sistema di iniezione:	Common Rail
Alimentazione aria	TCA
Valvole per cilindro:	4
Cilindrata:	3,9 l
Alesaggio x Corsa:	102 x 120 mm
Potenza Max nominale:	125 kW / 170 CV @ 2.800 rpm
Coppia massima:	566 Nm @ 1900 rpm
Peso a secco:	490 Kg

Dimensioni (L/W/H):	850 x 708 x 785 mm
Impianto di raffreddamento	Liquido

#### **Caratteristiche Motore N67 450 N**

Disposizione:	6 cilindri in linea
Sistema di iniezione:	Common Rail
Alimentazione aria	Wastegate Turbocharger + Aftercooler
Valvole per cilindro:	4
Cilindrata:	6.7 l
Alesaggio x Corsa:	104 x 132 mm
Potenza Max nominale:	331 kW / 450 CV @ 3,000 rpm
Coppia massima:	1305 Nm @ 1800 rpm
Peso a secco:	600 kg
Dimensioni (L/W/H):	1089 x 724 x 788 mm

***FPT Industrial** è la società del gruppo CNH Industrial dedicata alla progettazione, produzione e vendita di motori per applicazioni veicolari industriali, stradali e off-road, nonché di motori per applicazioni marine e power generation e di trasmissioni e assali. La società impiega nel mondo più di 8.000 persone in dieci stabilimenti e sette Centri di Ricerca & Sviluppo. La rete di vendita di FPT Industrial è formata da 73 concessionari e da più di 800 centri di assistenza in circa 100 Paesi. Una gamma di prodotti estremamente ampia che include sei famiglie di motori con una potenza da 42 a 1.006 cavalli, trasmissioni con coppia massima da 200 a 500 Nm, assali anteriori e posteriori da 2 a 32 tonnellate. FPT Industrial vanta inoltre la più completa gamma oggi presente sul mercato di motori a Natural Gas per applicazioni industriali, coprendo un intervallo di potenze da 136 a 460 cavalli. Questa offerta, unita alla grande attenzione alle attività di Ricerca & Sviluppo, rende FPT Industrial uno dei principali protagonisti a livello mondiale nel settore dei motori per uso industriale. Per ulteriori informazioni visitare il sito [www.fptindustrial.com](http://www.fptindustrial.com).*

#### **Contatti per la stampa**

Fabio Lepore	Emanuela Ciliberti
FPT Industrial Press Office	FPT Industrial Press Office
Tel.: +39 011 0076720	Tel.: +39 011 0071798
E-mail: <a href="mailto:press@fptindustrial.com">press@fptindustrial.com</a>	