

扬帆起航，乘风破浪：菲亚特动力科技发布 Stage V 船用发动机，推出一款龙骨冷却的全新型号

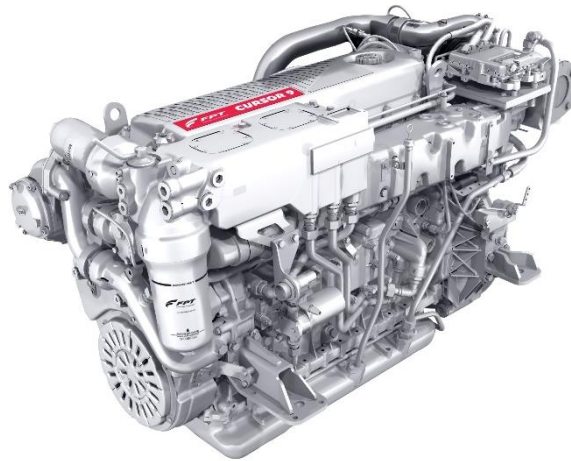
2021 年 4 月 21 日，都灵

菲亚特动力科技（FPT Industrial）通过在全球发布“畅游虚拟水上世界”的线上活动展示了其船用发动机产品系列在游艇和商用船领域的进一步扩展，以飨广大受众。

此次发布的核心产品是专为重载工况而设计的新型 C90 170 Stage V 发动机，该发动机具有优化的麦谱图，并无需使用尿素的尾气后处理系统。另一个亮点是龙骨冷却系统的推出，它是一种在泥沙、淤泥和浅滩中运行时有效冷却发动机的解决方案，而不会出现堵塞海水过滤器和损坏海水泵的海水冷却系统风险。



PRESS RELEASE



菲亚特动力科技 C90 170 Stage V 发动机

随着最新的 C90 170 Stage V 发动机的加入，这是菲亚特动力科技自 2020 年扩大了其船机应用发动机产品线后的进一步扩展，现涵盖了 8 种型号，输出功率覆盖 85 hp 到 1000 hp。

这款新的动力装置是为最繁重的商用任务量身定制，在 2000 rpm 转速下可提供 170 hp 的功率，在 1000 rpm 转速下扭矩为 1105 Nm。其应用范围包括轮渡、货运或工程船、顶推推船、拖网船和挖泥船，主要在内河和湖泊以及欧洲的城市和排放限制区内使用。

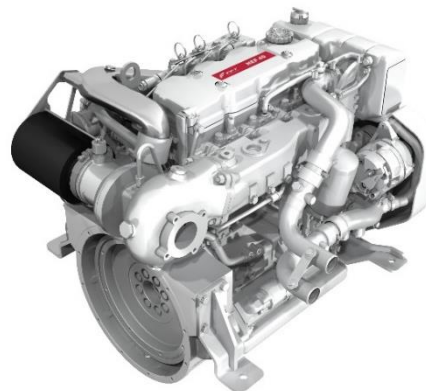
为了满足 Stage V 排放标准的严格要求，菲亚特动力科技采取了不同的技术路线。该品牌选择不依赖尿素后处理系统，而是选择专注于麦谱图优化。最终，HC、NOx 和 PM 的排放量相比以前的版本降

低了 30%，此外，还大大降低了总体拥有成本。通过采用一种系统的降低机油消耗的策略，该新的动力装置保持着很高的环境可持续性，这种系统可以防止阀门润滑油的燃烧，并显著减少可见烟雾。C90 170 Stage V 发动机已获得主要的船级机构的型式认证，并进一步扩展了菲亚特动力科技的 Stage V 发动机产品系列，排量范围现在从 4 升到 9 升，为客户提供了市场上最广泛的选择。

N40 170 Stage V 发动机则代表着菲亚特动力科技在船用发动机扩展上迈出的第一步。其标准配置可为欧洲游艇提供最大 250 hp/ 2800 rpm 的功率，并有功率标定时，满足最严格的排放标准要求，例如 IWV（内陆船舶）Stage V。

菲亚特动力科技的 N67 450 N 发动机是一款面向北美和欧洲市场推出的适用于游艇和轻型商用船的发动机。它在转速 3000 rpm 时可提供 450 hp 的功率，在转速 1800 rpm 时扭矩为 1305 Nm。N67 450 N 发动机满足 EPA 和 IMO 排放法规要求，并增强了冷却功能和改进了低温喷射性能。该款发动机作为 FPT 船用发动机 NEF 系列的进阶款，具有出色的多功能性，可以满足越来越多的船舶动力需求，包括非常受欢迎的 12 米以下的游艇、小型渡轮、军警船、搜救船和轻型渔船。已在欧洲市场推出的 N67 170 发动机也具有相同的技术优势，， 标定 170 hp/ 2300rpm 功率，并满足 IWV StageV 排放要求。

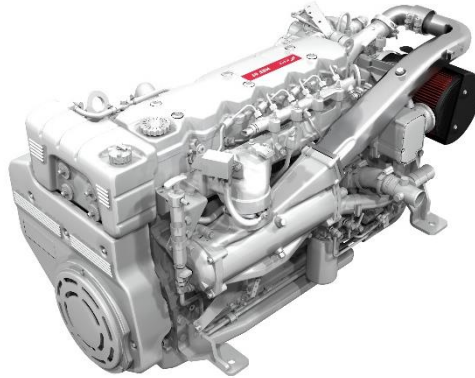
作为“畅游虚拟水上世界”的第二大亮点，菲亚特动力科技展示了在 N40 250 E、N67 450 N 和 N67 570 EVO 上采用的龙骨冷却系统。菲亚特动力科技优化发动机的布局，并通过推出的这种特殊的冷却系统，充分证明了自己对在棕水区域和浅滩涂作业的客户关注，避免有关海水冷却系统的常见问题。



菲亚特动力科技 N40 250 E 龙骨冷却系统



菲亚特动力科技 N67 570 E 龙骨冷却系统



菲亚特动力科技 N67 450 N 龙骨冷却系统

该龙骨冷却器安装在舷侧外板或船地板，能与海水（河水）保持着恒定接触，因此可以有效地在冷却剂和海水（河水）之间传递热量，而无需将海水循环带到发动机热交换器中。

它的主要优点包括：保护发动机不受海水腐蚀，避免连续的海水过滤器阻塞以及对海水泵叶轮的频繁损坏。在棕色水域、内陆水道和港口中使用的顶推推轮、拖船和商用渔船将极大地受益于该系统，它不仅可用于排量型船体，而且还可用于高性能渔船。

菲亚特动力科技也在这次活动上展示了 **Cursor X** 船用发动机概念的视频。再一次体现了该公司对替代能源动力系统的关注。要观看视频，请单击[此处](#)。

菲亚特动力科技欧洲区副总裁 **Fabio Rigon** 说：“立足当下，展望未来，这一直是我们品牌的精神。因此，我们扩大了产品组合，推出了新型和环境可持续的船用发动机，以及龙骨冷却系统等特定技术，旨在满足在特殊和恶劣条件下操作的需求。这充分体现了我们致力于为客户提供最好服务的承诺。”

“菲亚特动力科技的座右铭之一是‘倾听您的每一个诉求’，因为我们希望与客户保持紧密联系，为他们提供最佳的解决方案。除此之外，我们围绕以客户为中心的战略为他们提供使其满意的服务。”菲亚特动力科技船用发动机部门总监 **Guglielmo Tummarello** 补充说，“菲亚特动力科技船用发动机产品（包括最新产品）的设计和开发都是为了提供性能、效率和可靠性的完美结合。”

菲亚特动力科技 **Nafta** 品牌负责人 **Braden Cammauf** 表示：“我们为客户提供量身定制的解决方案。借助龙骨冷却系统，我们随时准备为在沙、泥泞或浅水作业的人们提供最新和最具竞争力的服务。”

C90 170 Stage V

架构:	直列 6 缸
燃油喷射系统:	高压共轨
进气方式:	涡轮增压中冷
每缸气门数量:	4
排量:	8.7 l
缸径 x 冲程:	117 x 135 mm
最大功率:	125 kW / 170 hp
最大扭矩:	1,105 Nm @ 1,000 rpm
净重:	950 Kg
尺寸 (L/W/H):	1,700 x 870 x 970 mm
冷却系统:	水冷

N40 170 Stage V

架构:	直列 4 缸
燃油喷射系统:	高压共轨
进气方式:	涡轮增压中冷
每缸气门数量:	4
排量:	3.9 l

缸径 x 冲程:	102 x 120 mm
最大功率:	125 kW / 170 hp @ 2,800 rpm
最大扭矩:	566 Nm @ 1,900 rpm
净重:	490 Kg
尺寸 (L/W/H):	850 x 708 x 785 mm
冷却系统:	水冷

N67 450 N

架构:	直列 6 缸
燃油喷射系统:	高压共轨
进气方式:	涡轮增压中冷
每缸气门数量:	4
排量:	6.7 l
缸径 x 冲程:	104 x 132 mm
最大功率:	331 kW / 450 hp @ 3,000 rpm
最大扭矩:	1,305 Nm @ 1,800 rpm
净重:	600 kg
尺寸 (L/W/H):	1,089 x 724 x 788 mm

菲亚特动力科技 为凯斯纽荷兰工业集团旗下子公司，专注于道路及非道路车辆、船舶和发电机组使用的动力总成的设计、生产和销售。公司在全球范围内拥有超过 8,000 名员工、10 家工厂以及 7 个研发中心。销售网络覆盖约 100 个国家，包括 73 家经销商和 800 多家服务站。丰富的产品线，包括 6 个发动机系列提供 42 到 1006 马力，扭矩输出 200 到 500 牛米的变速箱，轴荷为 2 到 32 吨的前、后车桥。菲亚特动力科技工业集团还为工业应用提供市场上最全马力段的天然气发动机系列，包括 136 马力到 460 马力的发动机。对研发的专注使得菲亚特动力科技工业集团（FPT Industrial）成为全球工业动力总成的领导者。更多详细信息，请访问 www.fptindustrial.com 或关注官方微信/微博“菲亚特动力科技”

新闻联系人

Fabio Lepore

FPT Industrial Press Office

Tel.: +39 011 0076720

E-mail: press@fptindustrial.com

Emanuela Ciliberti

FPT Industrial Press Office

Tel.: +39 011 0071798

