

## LA LINEA COMPLETA DI TECNOLOGIE STAGE V DI FPT INDUSTRIAL IN MOSTRA AL POWERGEN DI DALLAS

Torino, 24 maggio 2022

FPT Industrial ha partecipato come Diamond Premier Sponsor ed espositore al **POWERGEN International di Dallas** (Texas, USA), il più importante evento per gli operatori del business dell'energia e dei relativi servizi, con **la sua tecnologia innovativa per i motori Stage V/EPA Tier 4 Final**. Dal 23 al 25 maggio, lo stand n° 5000 presso il Kay Bailey Hutchinson Convention Center ha ospitato **la linea completa di propulsori Stage V/EPA Tier 4 Final di FPT Industrial**, tra cui l'F36, l'N67 e il Cursor 9. L'efficiente motore N67 Tier 3 e il motore del futuro, il Cursor X, hanno completato le soluzioni in mostra.

PRESS RELEASE



Grazie alla tecnologia HI-eSCR brevettata che soddisfa le normative più restrittive in materia di emissioni di scarico, **la gamma con doppia certificazione Stage V/EPA Tier 4 Final, senza filtro antiparticolato diesel (DPF) e con sistema di post-trattamento (ATS) esente da manutenzione, offre un'operatività ai vertici della categoria, una notevole facilità d'installazione e un eccezionale rendimento del carburante per ridurre i costi di gestione.**

### F36 STAGE V/TIER 4 FINAL – IL MOTORE PERFETTO PER LE MISSIONI PIÙ DIFFICILI

Il motore F36 si distingue per la densità di potenza, aumentata del **25% rispetto alle generazioni precedenti per poter raggiungere i 100 kVA nelle applicazioni più**

**impegnative.** Se a ciò si aggiungono i **costi operativi ridotti** e l'eccezionale **semplicità di manutenzione**, non vi è dubbio che rappresenti il motore ideale per le missioni più difficili. Grazie al tasso di ricircolo dei gas di scarico (EGR) più basso del mercato (< 10%) e al sistema di raffreddamento ottimizzato, l'F36 offre prestazioni elevate con un layout compatto: una soluzione chiavi in mano con G-Drive e ATS pre-assemblati. La possibilità di effettuare le operazioni di assistenza da un solo lato semplifica e velocizza la manutenzione, mentre la commutabilità da 1.500 a 1.800 giri/min (50/60 Hz) per tutte le esigenze applicative dei clienti consente una gestione più efficiente delle scorte.



**Caratteristiche tecniche del motore F36 Stage V/Tier 4 Final:**

Cilindrata (l): 3,6

Disposizione dei cilindri: 4 in linea

Potenza Genset Prime max. (kWe a giri/min): 92 a 1.800

Intervallo di manutenzione (h): 600

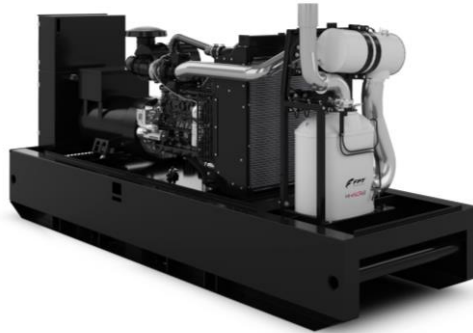
Standard emissioni: Stage V / Tier 4 Final

**N67 STAGE V/TIER 4 FINAL – SPECIFICAMENTE PROGETTATO PER APPLICAZIONI PESANTI E CONDIZIONI AMBIENTALI PENALIZZANTI, SIA A BASSO CARICO CHE ALLE BASSE TEMPERATURE**

Sviluppato per soddisfare le **richieste dei clienti più esigenti**, il motore N67 è la dimostrazione perfetta dell'**eccellenza tecnologica** di FPT Industrial.

L'**ATS esente da manutenzione**, con tecnologia HI-eSCR di 5<sup>a</sup> generazione, ottimizza il consumo di urea, riducendolo fino al 6,3% (media: 8%). La combustione senza EGR massimizza la potenza, ottimizza l'efficienza del carburante e migliora l'affidabilità grazie al layout snello del motore.

Tutte queste soluzioni tecniche all'avanguardia permettono di aumentare al massimo i tempi di disponibilità del motore con un consumo minimo di olio (capacità dell'impianto dell'olio: 17,5 l). Nell'ottica di una gestione più efficiente delle scorte, il motore è commutabile da 1.500 a 1.800 giri/min (50/60 Hz) per tutte le esigenze applicative dei clienti.



**Caratteristiche tecniche del motore N67 Stage V/Tier 4 Final:**

Cilindrata (l): 6,7

Disposizione dei cilindri: 6 in linea

Potenza Genset Prime max. (kWe a giri/min): 186 a 1.800

Intervallo di manutenzione (h): 600

Standard emissioni: Stage V / Tier 4 Final

**CURSOR 9 STAGE V/TIER 4 FINAL – LA SOLUZIONE MIGLIORE PER APPLICAZIONI ESTREMAMENTE IMPEGNATIVE, SIA POWER GENERATION CHE POWER UNIT**

Progettato per **applicazioni prime e stand-by**, il motore Cursor 9 offre **il meglio in termini di potenza, risposta al carico e costo totale di utilizzo, con un'elevata densità di potenza**. Elevata efficienza, affidabilità dimostrata, intervalli di manutenzione estesi e prestazioni eccezionali fanno di questa power unit la soluzione più all'avanguardia nel campo dei motori per la generazione di energia. Il **sistema Common Rail di 2<sup>a</sup> generazione** estremamente compatto e **l'architettura senza EGR garantiscono un ingombro ridotto e bassi costi di esercizio**. Questa soluzione chiavi in mano, con sistema di raffreddamento e filtro dell'aria pre-assemblati in un unico modulo per un'installazione facile e rapida, offre la commutabilità da 1.500 a 1.800 giri/min (50/60 Hz) per tutte le esigenze applicative dei clienti in modo da consentire una gestione più efficiente delle scorte.



**Caratteristiche tecniche del motore Cursor 9 Stage V/Tier 4 Final:**

Cilindrata (l): 8,7

Disposizione dei cilindri: 6 in linea

Potenza Genset Prime max. (kW e a giri/min): 276 a 1.800

Intervallo di manutenzione (h): 600

Standard emissioni: Stage V / Tier 4 Final

**ATS PACK – UNA SOLUZIONE INTELLIGENTE PENSATA PER LE ESIGENZE DEI CLIENTI**

Disponibile sia per l’N67 Stage V/Tier 4 Final sia per il Cursor 9 Stage V/Tier 4 Final, l’ATS Pack dal layout compatto è un pacchetto pre-assemblato, pre-cablato e pre-validato per **facilitare un’installazione rapida** con la massima flessibilità e **risparmiare sui costi della manodopera**. La tecnologia esente da manutenzione di FPT Industrial per l’intero ciclo di vita del prodotto massimizza i tempi di disponibilità del motore.

**N67 TIER 3 – ROBUSTEZZA E DURATA COLLAUDATE, CONFERMATE DALLA PRODUZIONE DI OLTRE 2 MILIONI DI MOTORI NEF DAL 2001**

Il motore N67 Tier 3 offre **un’elevata erogazione di potenza e risposta al carico con eccellenti livelli di affidabilità ed efficienza**. Il sistema di iniezione Common Rail brevettato da FPT Industrial garantisce consumi ridotti (risparmio di carburante fino al 10% rispetto ai competitor), mentre gli intervalli di manutenzione di 600 ore assicurano il contenimento dei costi di esercizio e di manutenzione. All’efficienza complessiva di questa soluzione semplice e robusta per le applicazioni di power generation contribuiscono anche l’ingombro ottimizzato per facilitare l’installazione e la riduzione dei costi della logistica.

**Caratteristiche tecniche del motore N67 Tier 3:**

Cilindrata (l): 6,7

Disposizione dei cilindri: 6 in linea

Potenza Genset stand-by max. (kW e a giri/min): 197 a 1.800

Intervallo di manutenzione (h): 600

Standard emissioni: TIER 3

### **CURSOR X – IL CONCEPT DI POWER SOURCE PROGETTATO PER IL PIANETA TERRA**

**Cursor X**, il concept di Power Source 4.0 sviluppato da FPT Industrial **rappresenta il simbolo della concezione innovativa del Brand** e ne riflette la vision per le strategie di prodotto, oltre a sottolinearne l'impegno per la ricerca e lo sviluppo di combustibili alternativi.

Il Cursor X è "progettato per il Pianeta Terra" e si contraddistingue per le quattro "M" che ne definiscono le caratteristiche principali: Multi-Power, Modulare, Multi-Applicazione, Mindful.



#### **Multi-Power: qualsiasi energia, qualsiasi missione**

L'adattabilità del concept Cursor X consente di offrire la soluzione ideale per l'attività e la missione del cliente, sia che si basi sulla combustione interna di gas naturale, sulla generazione di energia elettrica con celle a combustibile a idrogeno o sull'energia accumulata in batteria.

#### **Modulare: un motore, prestazioni personalizzate**

Il concept di propulsione ha lo stesso ingombro di un motore a combustione interna, con un'architettura modulare che consente facilità di assemblaggio, integrazione nel veicolo, manutenzione e scalabilità completa.

#### **Multi-Applicazione: possibilità infinite**

Grazie alla sua ampia gamma di opzioni, il Cursor X è progettato per erogare energia per la trazione, i sistemi ausiliari, gli attrezzi e le prese di forza di qualsiasi tipo di veicolo o macchina industriale – dai furgoni per le consegne agli autobus, dagli apripista compatti agli escavatori cingolati, dai trattori speciali alle mietitrebbie.

#### **Mindful: l'inizio di una nuova era**

Il concept di propulsione è stato progettato in modo da avere capacità di auto-apprendimento e fornire una quantità rilevante di informazioni per l'ulteriore sviluppo della progettazione hardware e software. Può essere dotato di processori e sensori in grado di rilevare anomalie, analizzare il livello di usura e prevedere le esigenze di manutenzione.

*"Perfettamente in linea con il tema di POWERGEN International 2022 – Destinazione 2050 –, le nostre soluzioni Stage V/EPA Tier 4 Final per le applicazioni di power generation in mostra al salone hanno ulteriormente confermato la leadership di FPT Industrial in questo segmento*

*del mercato nordamericano”, afferma **Braden Cammauf**, Vice President di FPT Industrial North America, “oltre a ribadire con forza l’idea che le prestazioni possano andare di pari passo con la sostenibilità, superando gli odierni standard del settore. Creare soluzioni all’avanguardia e sostenibili sia per i nostri clienti che per il nostro pianeta è sempre l’obiettivo della nostra mission”.*

***FPT Industrial** è la società di Iveco Group dedicata alla progettazione, produzione e vendita di sistemi di propulsione per applicazioni on-road e off-road, marine e di power generation. La società impiega nel mondo più di 8.000 persone in 11 stabilimenti e 10 Centri di Ricerca & Sviluppo. La rete di vendita di FPT Industrial è formata da 73 concessionari e da circa 800 centri di assistenza in circa 100 Paesi. Una gamma di prodotti estremamente ampia che include sei famiglie di motori con una potenza da 42 a 1.006 cavalli, trasmissioni con coppia massima da 200 a 500 Nm, assali anteriori e posteriori da 2 a 32 tonnellate. FPT Industrial vanta inoltre la più completa gamma oggi presente sul mercato di motori a gas naturale per applicazioni industriali, coprendo un intervallo di potenze da 50 a 460 cavalli. Questa offerta, unita alla grande attenzione alle attività di Ricerca & Sviluppo, rende FPT Industrial uno dei principali protagonisti a livello mondiale nel settore dei motori per uso industriale. Per ulteriori informazioni visitare il sito [www.fptindustrial.com](http://www.fptindustrial.com).*

**Contatti per i media**

Sara Emilia Benetti, +39 3386674878

Emanuela Ciliberti, +39 3666860754

E-mail: [press@fptindustrial.com](mailto:press@fptindustrial.com)